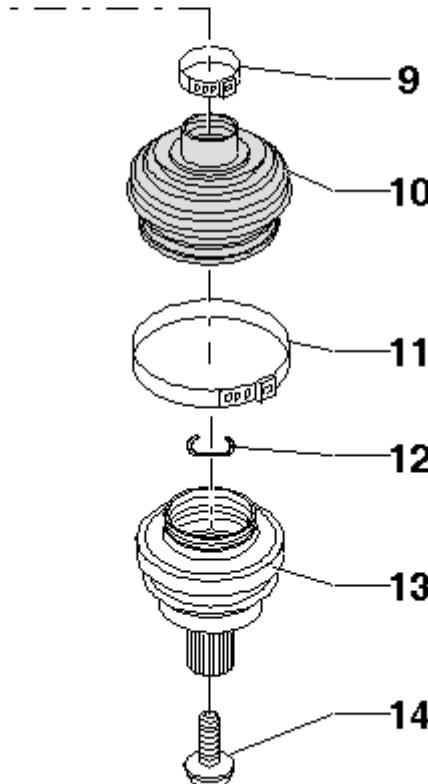
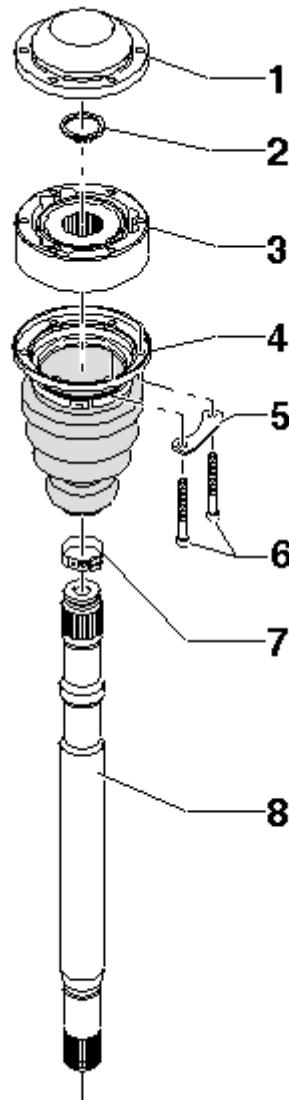


## 万向轴以及直径为 94 mm 的外等速万向节和直径为 107 mm 的内等速万向节的装配一览

### 1 - 盖板

- q 用芯棒小心地敲出盖板，损坏时更换
- q 盖板/内等速万向节的粘贴面在装配过程中不得沾上油脂。
- q 安装到滑动型等速万向节上前，在密封面上涂密封剂  
→ **车锚**



A42-10310

### 2 - 卡环

- q 用常用的卡环钳卡入和弹出
- q 每次拆卸后更换

### 3 - 内等速万向节

- q 外径：107 mm
- q 只能整个更换
- q 检查 → **Kapitel**
- q 油脂量和油脂型号 → **车锚**
- q 粘贴面必须无油脂和油污。
- q 在将万向节安装到花键轴上时，必须在花键轴的花键上薄薄地涂一层万向节中使用的油脂。

### 4 - 带盖板的内等速万向节的万向节保护套

- q 不带通风孔
- q 用芯棒小心地敲出盖板，损坏时更换
- q 内等速万向节损坏时进行检测 → **Kapitel**
- q 盖板密封面/内等速万向节的粘贴面在装配过程中不得沾上油脂。

**5 - 垫板****6 - 螺栓**

q M 10

q 70 Nm

q 每次拆卸后更换

**7 - 卡箍**

q 每次拆卸后更换

q 夹紧 → **车锚**

**8 - 万向轴**

q 拆卸和安装 → **Kapitel**

**9 - 卡箍**

q 每次拆卸后更换

q 夹紧 → **车锚**

**10 - 外等速万向节的万向节保护套**

q 不带通风孔

q 检查是否有裂纹和擦痕；必要时更换

q 外等速万向节损坏时进行检测 → **Kapitel**

q 万向节保护套/金属板外等速万向节的密封面在装配过程中不得沾上油脂。

q 万向节保护套/万向轴的密封面在装配过程中不得沾上油脂。

**11 - 卡箍**

q 每次拆卸后更换

q 夹紧 → **车锚**

**12 - 卡环**

q 每次要更新

q 配置 → **电子版配件目录**

q 装配前放入轴的环槽中（万向节已安装时看不到）

q 在安装等速万向节前，将止动环中间的开口置于向上位置。

**13 - 外等速万向节**

q 外径：94 mm

q 只能整个更换

q 检查 → **Kapitel**

q 敲出 → **Kapitel**

q 安装：用塑料锤将其敲到轴上，直至合拢的卡环张开。

q 必须在装入万向节时把卡环放置到其倒角上，必要时用钳子放入。

q 油脂量和油脂型号 →

q 万向节保护套/外等速万向节的密封面在装配过程中不得沾上油脂。

q 在将万向节安装到花键轴上时，必须在花键轴的花键上薄薄地涂一层万向节中使用的油脂。

**14 - 螺栓**

q 200 Nm +180°

q 每次拆卸后更换

q 松开及拧紧时请注意装配说明 → **Kapitel**

## 油脂量和油脂型号

更换万向节保护套时，重新给万向节上油脂。

给万向节加注润滑脂 → [电子版配件目录](#)。



提示

注意外万向节和内万向节中不同的油脂种类。

外万向节	油脂量 总量	其中在：	
		万向节	橡胶防尘套
[mm]	[g]	[g]	[g]
94	80	在万向节中均匀分配润滑脂	
内万向节			
107	120	从滚珠轨道中向万向节中注入油脂。	