

万向轴以及直径为 94 mm 的外等速万向节和直径为 107 mm 的内等速万向节的装配一览

1 - 盖板

- q 用芯棒小心地敲出盖板，损坏时更换
- q 盖板/内等速万向节的粘贴面在装配过程中不得沾上油脂。
- q 安装到滑动型等速万向节前，在密封面上涂密封剂
→ 车锚

2 - 卡环

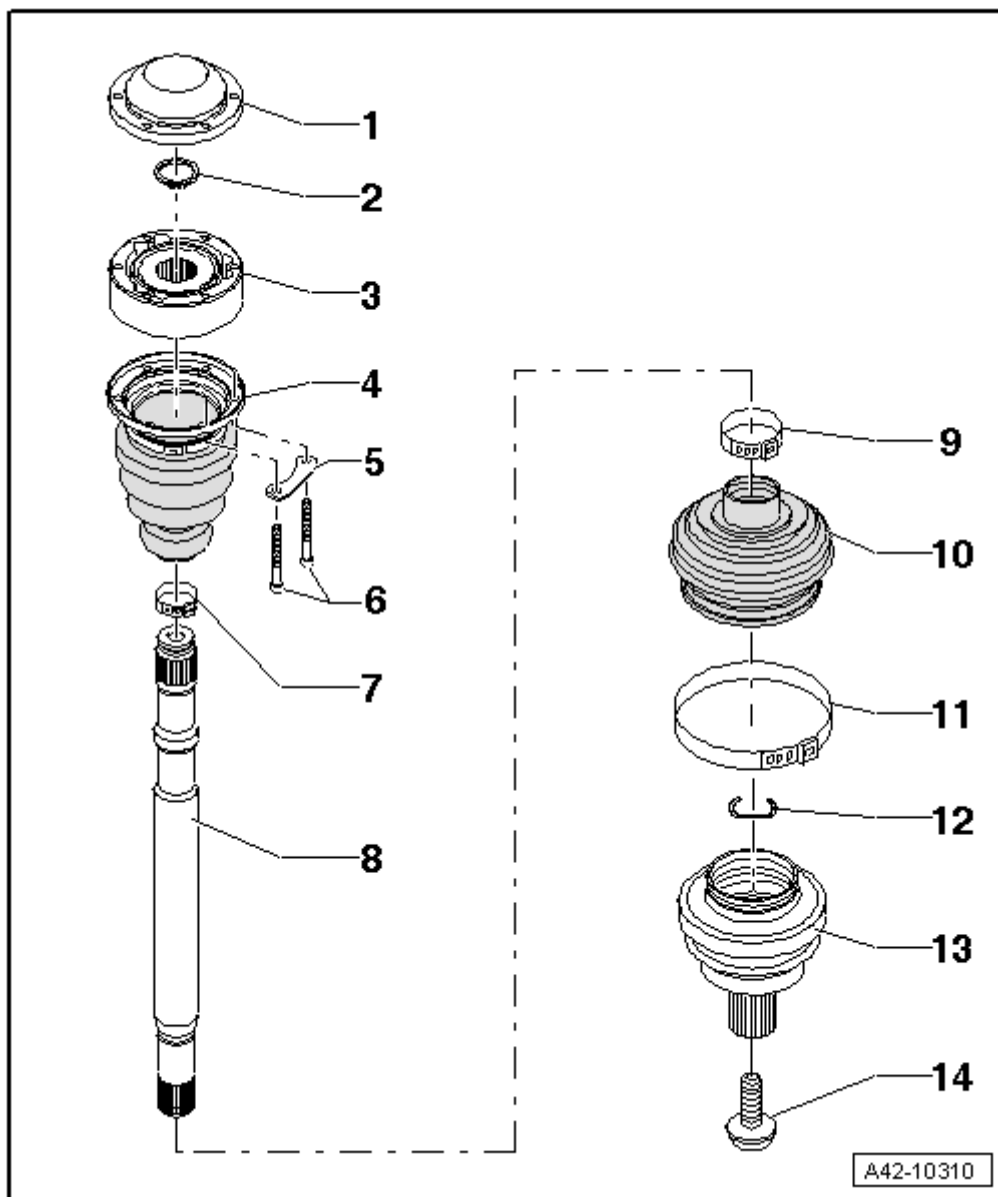
- q 用常用的卡环钳卡入和弹出
- q 每次拆卸后更换

3 - 内等速万向节

- q 外径：
107 mm
- q 只能整个更换
- q 检查 → Kapitel
- q 油脂量和油脂型号 → 车锚
- q 粘贴面必须无油脂和油污。
- q 在将万向节安装到花键轴上时，必须在花键轴的花键上薄薄地涂一层万向节中使用的油脂。

4 - 带盖板的内等速万向节的万向节保护套

- q 不带通风孔
- q 用芯棒小心地敲出盖板，损坏时更换
- q 内等速万向节损坏时进行检测 → Kapitel
- q 盖板密封面/内等速万向节的粘贴面在装配过程中不得沾上油脂。



5 - 垫板**6 - 螺栓**

- q M 10
- q 70 Nm
- q 每次拆卸后更换

7 - 卡箍

- q 每次拆卸后更换
- q 夹紧 → 车锚

8 - 万向轴

- q 拆卸和安装 → Kapitel

9 - 卡箍

- q 每次拆卸后更换
- q 夹紧 → 车锚

10 - 外等速万向节的万向节保护套

- q 不带通风孔
- q 检查是否有裂纹和擦痕；必要时更换
- q 外等速万向节损坏时进行检测 → Kapitel
- q 万向节保护套/金属板外等速万向节的密封面在装配过程中不得沾上油脂。
- q 万向节保护套/万向轴的密封面在装配过程中不得沾上油脂。

11 - 卡箍

- q 每次拆卸后更换
- q 夹紧 → 车锚

12 - 卡环

- q 每次都要更新
- q 配置 → 电子版配件目录
- q 装配前放入轴的环槽中（万向节已安装时看不到）
- q 在安装等速万向节前，将止动环中间的开口置于向上位置。

13 - 外等速万向节

- q 外径：94 mm
- q 只能整个更换
- q 检查 → Kapitel
- q 敲出 → Kapitel
- q 安装：用塑料锤将其敲到轴上，直至合拢的卡环张开。
- q 必须在装入万向节时把卡环放置到其倒角上，必要时用钳子放入。
- q 油脂量和油脂型号 →
- q 万向节保护套/外等速万向节的密封面在装配过程中不得沾上油脂。
- q 在将万向节安装到花键轴上时，必须在花键轴的花键上薄薄地涂一层万向节中使用的油脂。

14 - 螺栓

- q 200 Nm +180°
- q 每次拆卸后更换
- q 松开及拧紧时请注意装配说明 → Kapitel

油脂量和油脂型号

更换万向节保护套时，重新给万向节上油脂。

给万向节加注润滑脂 → [电子版配件目录](#)。

提示

注意外万向节和内万向节中不同的油脂种类。

外万向节	油脂量 总量	其中在：	
		万向节	橡胶防尘套
[mm]	[g]	[g]	[g]
94	80	在万向节中均匀分配润滑脂	
内万向节			
107	120	从滚珠轨道中向万向节中注入油脂。	